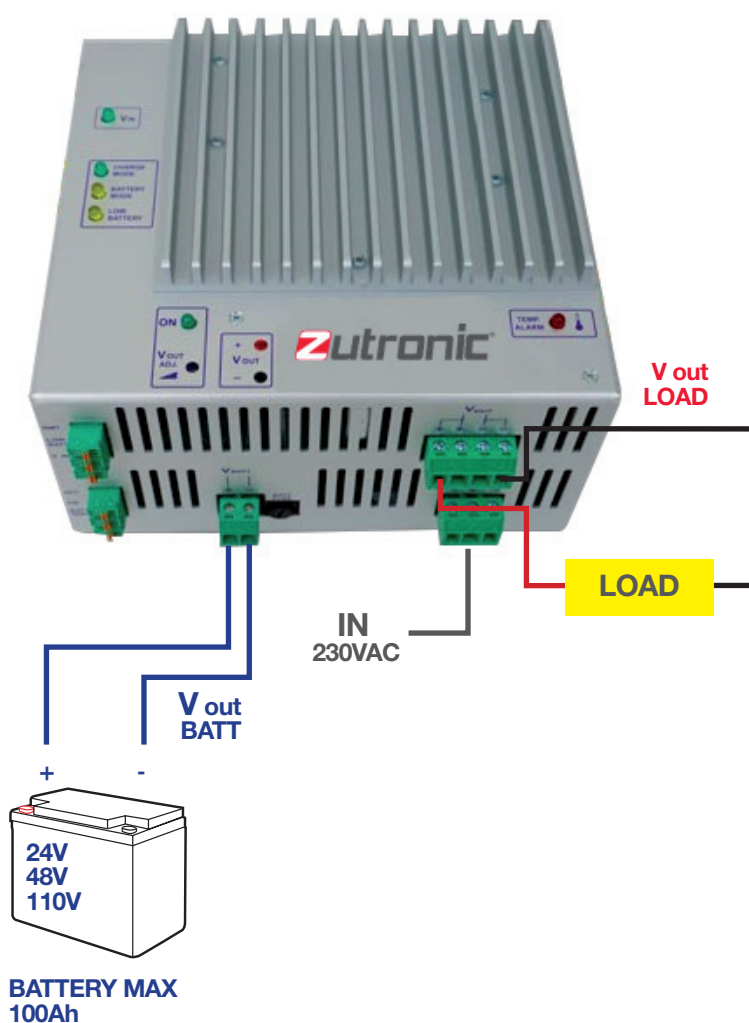


## DC-UPS

### DC-UPS E SOCCORRITORI IN CORRENTE CONTINUA

#### Serie Z-DXCB per installazione su guida DIN

Gli alimentatori carica batterie ZUTRONIC della serie Z-DXCB abbinati a batterie in tampone costituiscono un sistema DC-UPS, utilizzabile per alimentare con continuità sistemi di sicurezza. La batteria è collegata in parallelo al carico per garantire continuità di alimentazione, senza interruzioni, in caso di mancanza della rete di ingresso in Vac.



#### PLUS DI PRODOTTO

- Ampio range tensione di ingresso
- Isolamento galvanico IN/OUT
- Fusibile batteria integrato (modelli <500W)
- Dispositivo interno per sgancio batteria (modelli <500W)
- Test efficienza batteria
- Diode di parallelo interno (per il parallelo con altri alimentatori)
- Protezione contro l'inversione di polarità uscita Vdc
- Conformità alla Norma UNI EN54.4 (modelli <500W)

#### APPLICAZIONI

- Servizi ausiliari cabine MT (anche versione CEI 0-16)
- PLC e automazione industriale
- Elettrovalvole centrali Idroelettriche
- Centraline antincendio (secondo Norma UNI EN 54.4)
- Servizi di sicurezza
- Controllo processo

#### ACCESSORI

- Batteria PB ermetico VRLA (AGM o GEL)
- Contenitore porta batteria

<b>MODELLO</b>	<b>POTENZA</b>	<b>TENSIONI DI INGRESSO VAC</b>	<b>TENSIONI DI USCITA</b>
Z151DXCB	150W	88 ÷ 264 VAC monofase	12 (13,8) VDC 24 (27,6) VDC 48 (55) VDC 110 (125) VDC
Z201DXCB	200W		
Z251DXCB	250W		
Z301DXCB	300W		
Z351DXCB	350W		
Z501DXCB	500W	115 VAC ±20% range monofase 230 VAC ±20% range monofase (Power Factor Correction)	24 (27,6) VDC 48 (55) VDC 110 (125) VDC
Z601DXCB	600W		
Z751DXCB	750W		
Z1001DXCB	1000W		
<b>MODELLO</b>	<b>POTENZA</b>	<b>DIMENSIONI</b> Larghezza x Altezza x Profondità (mm)	<b>PESO</b> (g)
Z151DXCB	150W	180 x 155 x 105	1900
Z201DXCB	200W		
Z251DXCB	250W		
Z301DXCB	300W	180 x 155 x 120	2200
Z351DXCB	350W		
Z501DXCB	500W	200 x 185x 120	2600
Z601DXCB	600W		
Z751DXCB	750W	200 x 200 x 120	2900
Z1001DXCB	1000W		

**D:** Diodo di uscita per collegamento in parallelo di ridondanza.

**CEI 0-16:** Predisposizione per START da batteria (per conformità Norma CEI 0-16).

**L:** Versioni con schede tropicalizzate per ambiente marino o gravoso

**T:** Protezione sovratemperatura con riaccensione automatica

	TIPO	DESCRIZIONE
	BATTERIE	Adatto alla ricarica di batterie Piombo Ermetico (VRLA), sia di tipo AGM che GEL, con contemporanea alimentazione del carico
	CARATTERISTICHE DI CARICA	IU (in accordo con DIN 41773) – singolo livello di tensione
	RENDIMENTO AL 100% DEL CARICO	>80%
	TEMPO TENUTA PER MANCANZA V INGR.(CON CARICO 100%)	80ms
	TENSIONE DI ISOLAMENTO (INGRESSO/USCITA/MASSA/ALLARMI)	2kVac - 50Hz 60s
	RESISTENZA DI ISOLAMENTO	>100 Mohm
<b>GENERALI</b>	MTBF	>1.000.000 ore (T amb +25°C) >500.000 ore (T amb +40°C)
	VITA OPERATIVA	> 7 anni (T amb. +25°C)
	REFFREDDAMENTO	A convezione naturale (modelli da 150W a 600W) A ventilazione forzata con dispositivo di controllo ventola (modelli 750W e 1000W)
	MECCANICHE	Robusti contenitori in alluminio anodizzato con griglie di ventilazione o ventole
	GRADO DI PROTEZIONE	IP20
	MONTAGGIO	Su guida DIN 35x15/7,5 mm EN60715
	TENSIONE NOMINALE	12-24-48-110 Vdc (da 150W a 350W) 24-48-110 Vdc (da 500W a 1000W)
<b>USCITA</b>	RANGE POTENZA	150 ÷ 1000W
	CAMPO DI REGOLAZIONE TENSIONE	±10% con trimmer
	STABILITA' TENSIONE	0,4% per variazioni di carico 10÷90%
	RIPPLE DI TENSIONE	≤ 50 mVpp
<b>INGRESSO</b>	RANGE TENSIONE	88 ÷ 264 Vac monofase, 48 ÷ 62 Hz (da 150W a 350W) 115 Vac ±20% o 230 Vac ±20% monofase, 48÷62Hz (500W a 1000W)
	FATTORE DI POTENZA	0,99
	INGRESSO	Sovracorrente (fusibile)
<b>PROTEZIONI</b>	USCITA	Contro inversione di polarità Vdc Corto circuito Sovraccarico Sovratensione Sovratemperatura: spegnimento e riaccensione automatica (opzionale)
	BATTERIA	Sgancio automatico batteria se tensione oltre il range ± 20% della nominale Sovracorrente (fusibile, sostituibile)
<b>AMBIENTE</b>	TEMPERATURA DI LAVORO	-10 ÷ +60°C senza "derating" +60 ÷ +70°C con "derating" <2,5% /°C
	UMIDITA' RELATIVA	95% Max
<b>ON-OFF DA REMOTO</b>	Contatti per accensione e spegnimento	
<b>ALLARMI</b>	Contatti puliti SPST per "Mancanza Vin" , "Batteria Scarica" , "Guasto"	
<b>SEGNALAZIONI LED</b>	"Vin", "Charge mode", "Battery mode" , "Low battery", "Power ON", "Temperature alarm", "Fan control" (solo per modelli da 750W e 1000W)	



Via Gaetano Donizetti, 109/111 - 24030 Brembate Di Sopra (BG) - ITALIA  
Geller Business Centre - D2 Building

Tel. **+39 035 4379962** Fax **+39 035 592935**  
info@zutronic.it - **www.zutronic.it**

